

TUBES FOR CONDENSERS AND REFRIGERATION COMPONENTS

english / italiano



MARCEGAGLIA





Steel coil processing is at the core of Marcegaglia activities. The complete range of first transformation processes is carried out within facilities worldwide. Marcegaglia stands among the steel market's top independent players in the world. A worldwide network of partnership agreements provides reliable supply of raw materials of all grades to our facilities.

La forza di Marcegaglia è nella trasformazione dell'acciaio. Negli stabilimenti produttivi del gruppo in tutto il mondo si realizza il ciclo completo della prima trasformazione. Marcegaglia è tra i più importanti asset industriali indipendenti nel settore dell'acciaio. Una rete globale di accordi di partnership garantisce continuità nelle forniture di acciaio per i nostri processi produttivi.





75 millions euro
TURNOVER
ricavi

4
**PRODUCTION
PLANTS**
stabilimenti
produttivi

550
EMPLOYEES
dipendenti

Steel at home

From Marcegaglia steel transformation business, a full range of products dedicated to the **refrigeration** and **household appliances** industries: components, systems and steel materials engineered and developed to meet the highest requirements of the application sectors.

Since **more than 40 years**, within its production system, Marcegaglia supplies the cooling industry from raw materials (coils, strips, high quality special tubing) to the design and manufacturing of customized components and finalized systems upon demand, as well as a full set of parts and accessories.

The manufacturing units, strategically located in **Italy**, in **Poland** and **South America**, meet the specific requirements of the international markets supplying the production districts with a diversified and synergic range of products in the cooling system industry, from condensers to evaporators.

*Dalla filiera produttiva Marcegaglia, una gamma completa e dedicata di **prodotti per il settore della refrigerazione e degli elettrodomestici**: componenti, sistemi e materiali in acciaio sviluppati per rispondere alle più stringenti esigenze del settore.*

*Nell'ambito della propria produzione, Marcegaglia fornisce, **da oltre 40 anni**, l'industria del freddo partendo dalla materia prima (coils, nastri e tubi speciali di prima qualità) fino alla progettazione e realizzazione di componenti personalizzati e di sistemi finiti che includono anche una gamma completa di componentistica ed accessori.*

*Gli insediamenti produttivi, dislocati strategicamente in **Italia**, in **Polonia** e **Sud America**, rispondono oggi alle esigenze del mercati internazionali fornendo i principali distretti produttivi con una gamma diversificata e sinergica di prodotti nel cooling system; dalla condensazione all'evaporazione.*





State of the art technology

Today, Marcegaglia is regarded as the **partner of choice** for the steel industry. Starting from the product's preliminary study, Marcegaglia R&D specialized staff provide technical assistance to the customer companies in order to optimize the product concept in terms of **technology**, **efficiency** and **costs**, thus involving effectively their know-how in the innovation of products and process.

The advanced production technology, equipped with the latest automation systems, make any kind of finishing possible either on components or accessories, which allows satisfying the most demanding and customized requirements.

Marcegaglia è oggi il **partner di riferimento dell'industria dell'acciaio**. Nell'ambito della propria struttura, Marcegaglia si avvale di un team dedicato di R&D che, in partnership con i propri clienti, è in grado di progettare e sviluppare - dagli studi preliminari sul prodotto alla realizzazione finale - le soluzioni ottimali in termini di **tecnologia**, **efficienza** ed **economicità** dell'intera catena del valore, contribuendo attivamente con il proprio know-how all'innovazione di processi e prodotti.

Le tecnologie produttive, dotate dei migliori sistemi di automazione, rendono possibile qualsiasi tipologia di finitura su accessori e componenti, in modo da incontrare le richieste specifiche del cliente, anche le più complesse.





127,000 km

STEEL TUBES

consumption per year

di tubi in acciaio impiegati per anno

1,300,000 km

STEEL WIRE

consumption per year

di filo d'acciaio impiegati per anno

33,000 km

STEEL PLATE

consumption per year

di prodotti piani impiegati per anno

Quality by number

In the framework of Marcegaglia production, **quality** is first of all synonymous with an **entirely company-based steel production chain**: thanks to pioneering strategic partnership agreements on a world scale ensure quality steel supply on a regular basis.

Quality steel guaranteed by the application of strict standards during every step of the manufacturing process.

Quality means guaranteed safety, too, thanks to the **100%-inspection** of each manufactured piece for the majority of finished products.

*Qualità per Marcegaglia è innanzitutto sinonimo di **filiera controllata dell'acciaio**: grazie ad una serie di accordi innovativi di partnership a livello internazionale, assicura continuità nelle forniture di acciaio di qualità garantito dai rigorosi standard previsti in tutte le fasi del ciclo produttivo.*

*Qualità è anche sinonimo di sicurezza totale, grazie ai controlli effettuati non a campione, bensì sul **100%** dei pezzi sulla maggior parte dei prodotti finiti.*





Static and ventilated condensers

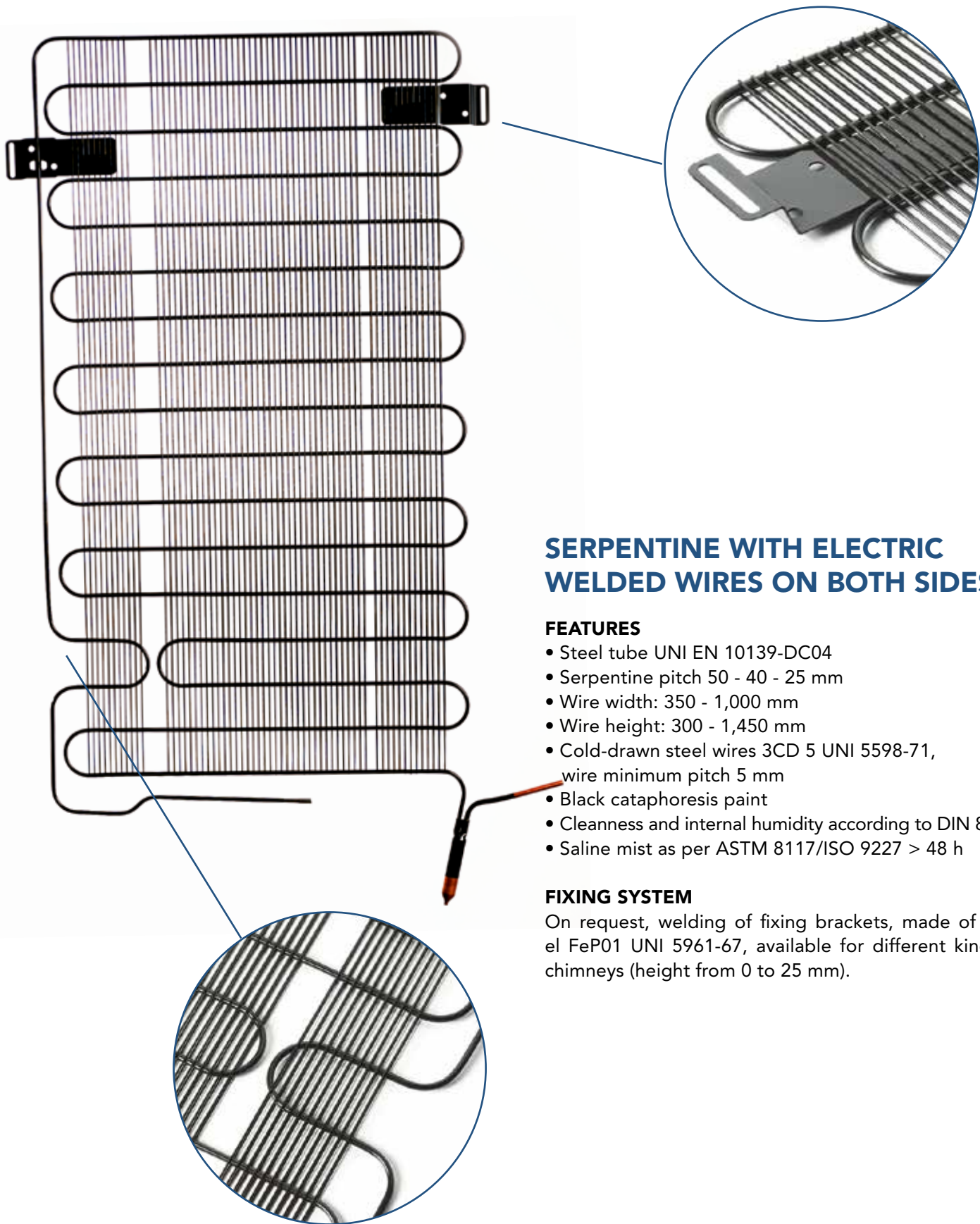
Condensatori statici e ventilati

Marcegaglia's production of wire-on-tube and louvred condensers, static or ventilated, and of spiral condensers meets any demand from the refrigeration industry.

The components are designed and manufactured along with the customer, so as to ensure their **optimal fitting** in the final equipment in terms of performance, costs and energy consumption; they can be customized on request and supplied with all sorts of finishing.

La produzione Marcegaglia di condensatori a filo e a lamelle, statici e ventilati, e di condensatori a spirale è in grado di incontrare tutte le esigenze dell'industria della refrigerazione.

*I componenti vengono progettati e realizzati a stretto contatto con il cliente, per garantire una **perfetta integrazione** con l'apparecchio in termini di performance, costi e consumi energetici, e sono personalizzabili in ogni loro parte e con qualsiasi tipologia di finitura.*



SERPENTINE WITH ELECTRIC WELDED WIRES ON BOTH SIDES

FEATURES

- Steel tube UNI EN 10139-DC04
- Serpentine pitch 50 - 40 - 25 mm
- Wire width: 350 - 1,000 mm
- Wire height: 300 - 1,450 mm
- Cold-drawn steel wires 3CD 5 UNI 5598-71, wire minimum pitch 5 mm
- Black cataphoresis paint
- Cleanness and internal humidity according to DIN 8964
- Saline mist as per ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h

FIXING SYSTEM

On request, welding of fixing brackets, made of steel FeP01 UNI 5961-67, available for different kind of chimneys (height from 0 to 25 mm).

Example of patented design
Esempio di soluzione
coperta da brevetto

On demand - Su richiesta

- Single or double entry dryer
- Charging tube
- 100%-tested welds
- Fixation brackets
- Filtro disidratatore 2vie - 3vie
- Tubo di carica
- Collaudo saldature 100%
- Spalle di fissaggio



Serpentina con fili elettrosaldati su entrambi i lati

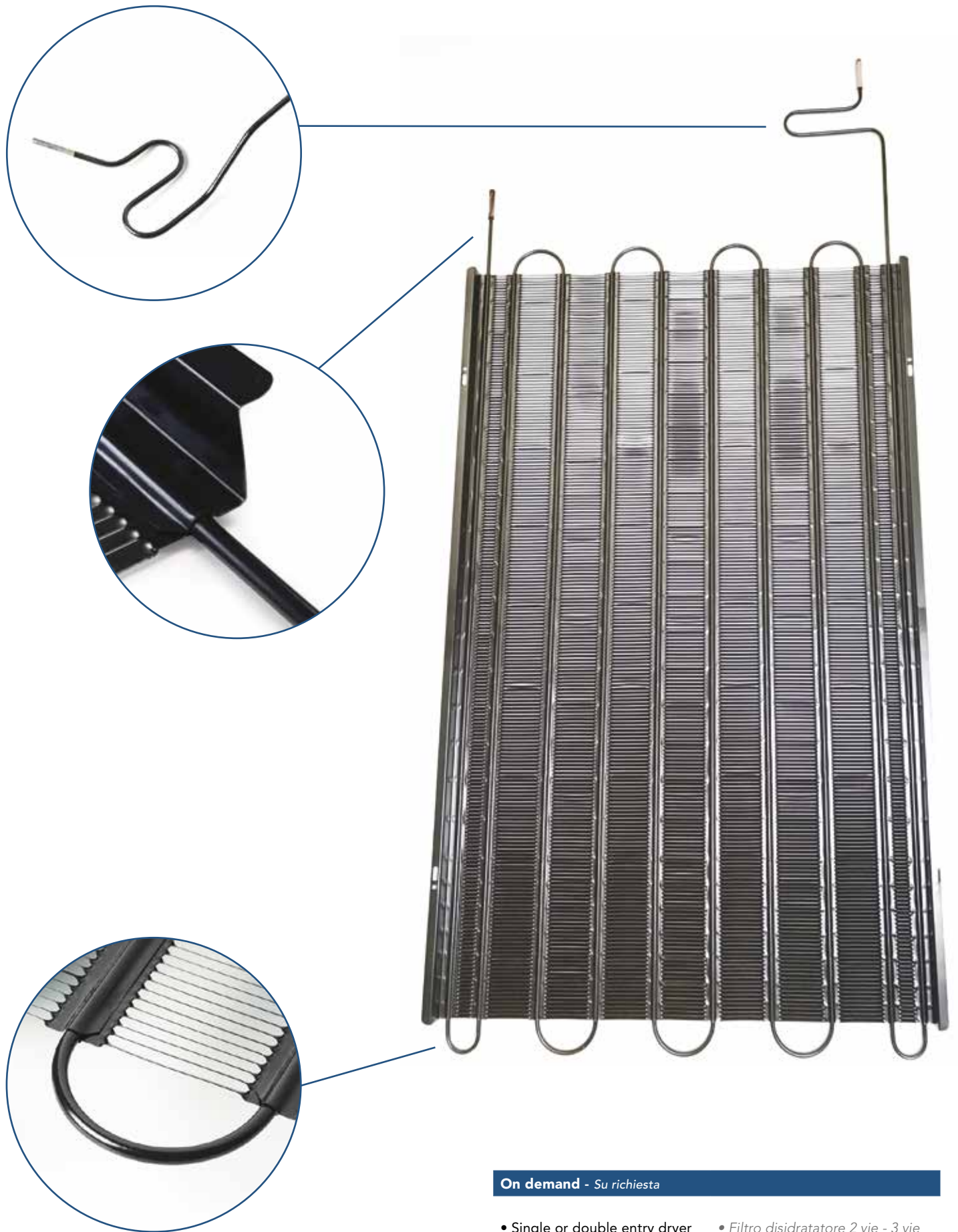
CARATTERISTICHE

- Tubo acciaio UNI EN 10139-DC04
- Passo serpentina 50 - 40 - 25 mm
- Larghezza area fili: 350 - 1.000 mm
- Altezza fili: 300 - 1.450 mm
- Filo acciaio tipo 3 CD 5, UNI 5598-71, passo fili min. 5 mm
- Verniciatura nera per cataforesi
- Pulizia e umidità interna secondo DIN 8964
- Nebbia salina secondo ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h

FISSAGGIO AL MOBILE

Su richiesta, saldatura spalle di fissaggio in acciaio FeP01 UNI 5961-67, disponibili per diversi camini (altezza spalla da 0 a 25 mm).





On demand - Su richiesta

- Single or double entry dryer
- Charging tube
- 100%-tested welds
- Filtro disidratatore 2 vie - 3 vie
- Tubo di carica
- Collaudo saldature 100%



LOUVRE STATIC AND VENTILATED CONDENSERS

Steel sheets with a central louvre and canal on both sides, welded together closing the serpentine inside the canals. Tubes free from welds.

FEATURES

- Steel tube UNI EN 10139-DC04
- Serpentine pitch 60 - 32.5 mm
- Width 342 - 780 mm
- Height: 240 - 1,456 mm
- Steel plate UNI EN 10139-DC01
- Steel sheets thickness 0.3 - 0.4 mm
- Black cataphoresis paint
- Cleanness and internal humidity according to DIN 8964
- Saline mist as per ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h

FIXING SYSTEM

Different solutions of parallel or inclined shoulders. Availability of different kind of holes on the condensers shoulders. Different heights can be achieved on the fixing shoulder.

Condensatori a lamelle statici e ventilati

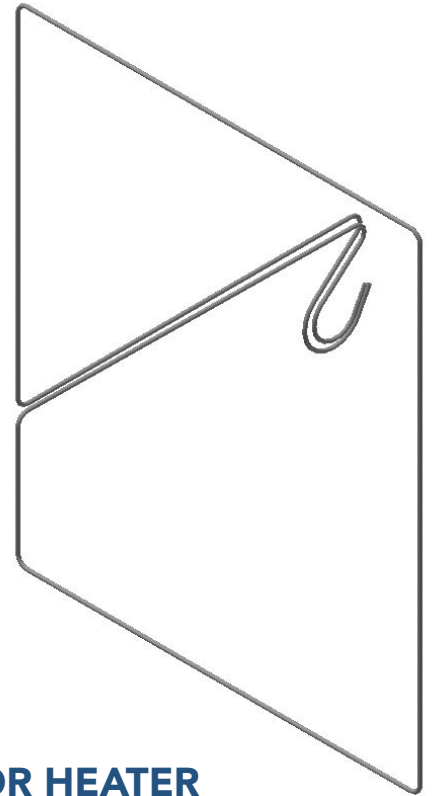
Lamelle saldate insieme con feritoia centrale e canali laterali all'interno dei quali viene chiusa la serpentina. Sono assenti saldature dirette sul tubo.

CARATTERISTICHE

- Tubo acciaio UNI EN 10139-DC04
- Passo serpentina 60 - 32,5 mm
- Larghezza 342 - 780 mm
- Altezza: 240 - 1456 mm
- Lamiera acciaio UNI EN 10139-DC01
- Spessore lamelle 0,3 - 0,4 mm
- Verniciatura nera per cataforesi
- Pulizia e umidità interna secondo DIN 8964
- Nebbia salina secondo ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h

FISSAGGIO AL MOBILE

Scelta tra diverse tipologie di laterali paralleli o inclinati. Disponibili diverse tipologie di fori ricavati sui laterali del condensatore. Realizzabili differenti altezze della spalla di fissaggio.



FRAME DOOR HEATER

The frame door heater elements are designed to assure the warming of gasket in refrigerator appliance. Tubes free from welds and hot-dip galvanized in different diameter starting from 4,76x0,7mm to 4,00x0,55 mm.

FEATURES

- Steel tube UNI EN 10139-DC04, hot-dip galvanized
- Standard bending diameter: 11 mm inner tube
- Maximum bar length: 7,5 mt
- Design: 2D and 3D bending
- Cleanness and internal humidity according to DIN 8964
- Saline mist as per ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h





Tubi caldi sagomati

I tubi caldi sono elementi progettati per assicurare temperature positive a guarnizioni posizionate sulle porte degli apparati frigo. Il componente è realizzato normalmente con tubo continuo privo quindi di saldature e normalmente zincato a caldo.

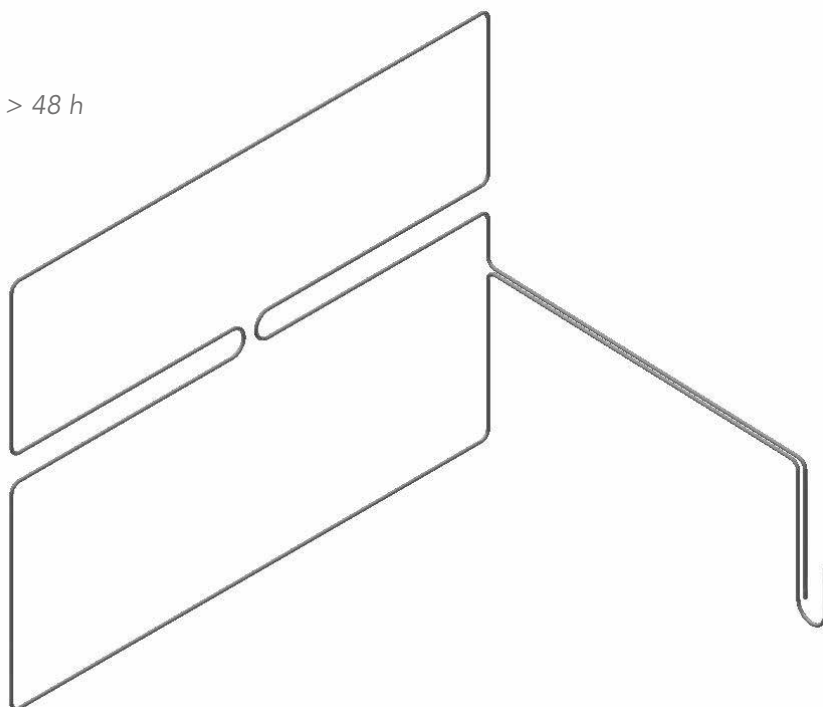
Disponibili diversi diametri partendo da 4,76x0,7 mm sino a 4,00x0,55 mm.

CARATTERISTICHE

- Tubo acciaio UNI EN 10139-DC04, zincato a caldo
- Diametro standard di piega: 11 mm interno tubo
- Massima lunghezza barra lavorabile: 7,5 mt
- Design: pieghe su 2D e 3D
- Pulizia ed umidità interna secondo DIN 8964
- Nebbia salina secondo ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h

On demand - Su richiesta

- End tube working
- End tube zinc free
- End bending: specific upon request
- Lavorazioni terminali
- Rimozione zinco su terminali
- Pieghe terminali: vari diametri su richiesta



SKIN CONDENSER

Skin condenser are one of the solution to hide the condenser inside the "Skin" of appliance to meet needs of wide design in the appliance.

The "Skin" serpentine shape are linked to the customer's process assembly needs, different dimension and solution for end of tube working available.

Tubes used for this application usually have diameter starting from 4,76x0,7 to 4,00x0,55, plain or hot-dip galvanized too.

FEATURES

- Steel tube UNI EN 10139-DC04, plain or hot-dip galvanized
- Maximum bar length: 20 mt.
- Design: 2D and 3D bending
- Cleanness and internal humidity according to DIN 8964
- Saline mist as per ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h

Condensatori "Skin"

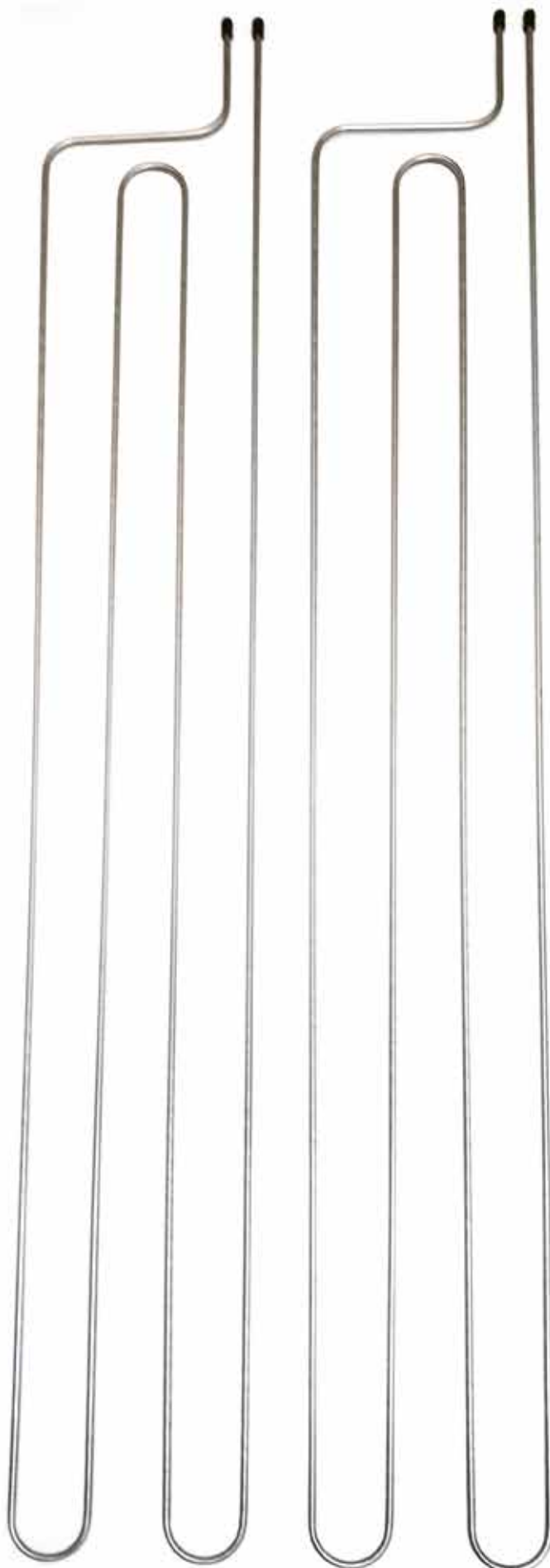
Il condensatore "Skin" è la soluzione che permette di occultare all'interno della scocca il componente condensante lasciando così maggior spazio ad un design pulito dell'apparato frigo. La conformazione della serpentina "Skin" è legata alle esigenze di processo di assemblaggio del cliente, per tale motivo sono disponibili varie soluzioni sia per le dimensioni generali che per le lavorazioni terminali dei tubi. Le tipologie di tubi per refrigerazione suggerite per questa applicazione variano da diametri esterni 4,76x0,7 mm a 4,00x0,55 mm sia al carbonio che protetti con zincatura a caldo.

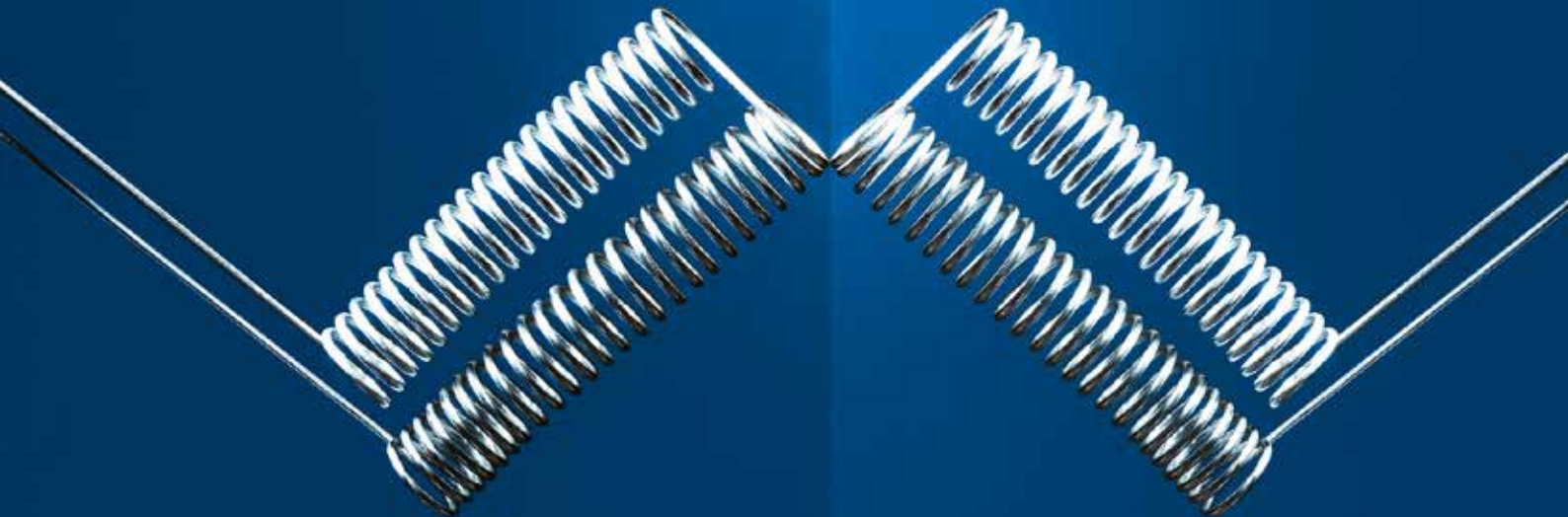
CARATTERISTICHE

- Tubo acciaio UNI EN 10139-DC04, acciaio al carbonio lucido o zincato a caldo
- Massima lunghezza barra lavorabile: 20 mt.
- Design: pieghe su 2D e 3D
- Pulizia ed umidità interna secondo DIN 8964
- Nebbia salina secondo ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h

On demand - Su richiesta

- | | |
|---|---|
| • End tube working | • Lavorazioni terminali |
| • End tube zinc free | • Rimozione zinco su terminali |
| • End bending:
specific upon request | • Pieghe terminali: vari diametri
su richiesta |



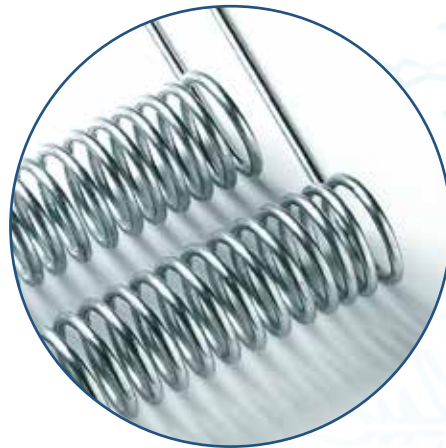


SPIRAL CONDENSERS

The spiral condensers have been designed to be mounted in restricted areas, under ventilation. Tubes free from welds.

FEATURES

- Steel tube UNI EN 10139-DC04, hot-dip galvanized
- Spiral pitch 7 - 20 mm
- Specific internal diameter of the spiral upon request
- Spirals centres distance, upon request
- Spiral length 80 - 300 mm
- Cleanness and internal humidity according to DIN 8964
- Saline mist as per ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h



Condensatori a spirale

Sono progettati per il montaggio in vani di dimensioni ridotte, in applicazione ventilata. Sono assenti saldature dirette sul tubo.

CARATTERISTICHE

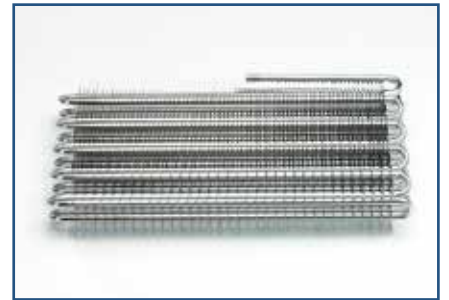
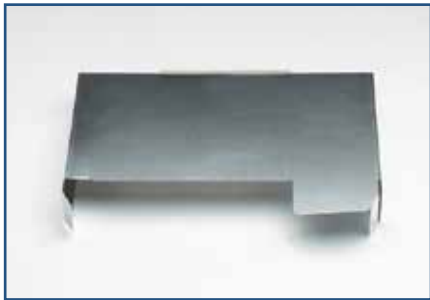
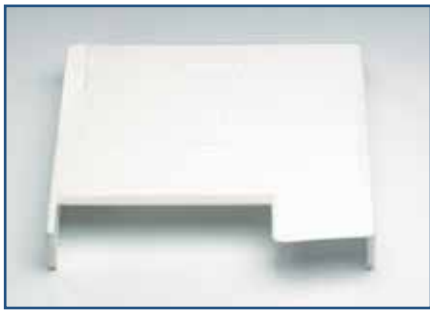
- Tubo acciaio UNI EN 10139-DC04 zincato a caldo
- Passo spirale 7 - 20 mm
- Ø interno della spirale specifico su richiesta
- Interasse spirali specifico su richiesta
- Lunghezza spirale 80 - 300 mm
- Pulizia e umidità interna secondo DIN 8964
- Nebbia salina secondo ASTM 8117/ISO 9227 > 48 h

On demand - Su richiesta

Specific end bending

Pieghe terminali specifiche





No-frost module

Modulo no-frost

Design and manufacture of no-frost modules, supplied as full kit on the basis of the white-good specifics.

FEATURES

- Finned evaporator
- Fixing brackets
- Exchanger tube with capillary
- Defrosting heater
- Aluminum back plate (convoyatore)
- Aluminum front plate (carter)
- EPS parts
- NTC sensors
- Thermal fuse/disjunction
- Wiring, fixing, screws, rivet

Progetto e realizzazione di moduli no-frost forniti come kit completo in base alle specifiche dell'elettrodomestico.

CARATTERISTICHE

- Evaporatore base
- Spallette di fissaggio
- Tubo scambiatore con capillare
- Resistenza di sbrinamento
- Piastra posteriore in Al (convogliatore)
- Piastra anteriore in Al (carter)
- Elementi isolanti in EPS
- Sensore NTC di temperatura
- Termolimitatore elettrico (fusibile e/o bimetallo)
- Cablaggi, fissaggi a vite e/o rivetto







Exchanger tubes and technical spare parts

Tubi scambiatori e ricambistica professionale

EXCHANGER TUBES

Tubi scambiatori

TYPES

- Copper tube with co-axial Cu capillary tube
- Copper tube with tinned Cu capillary tube
- Aluminum tube with co-axial Cu capillary tube
- Copper tube with Cu capillary tube into shrink polyolefin sleeve

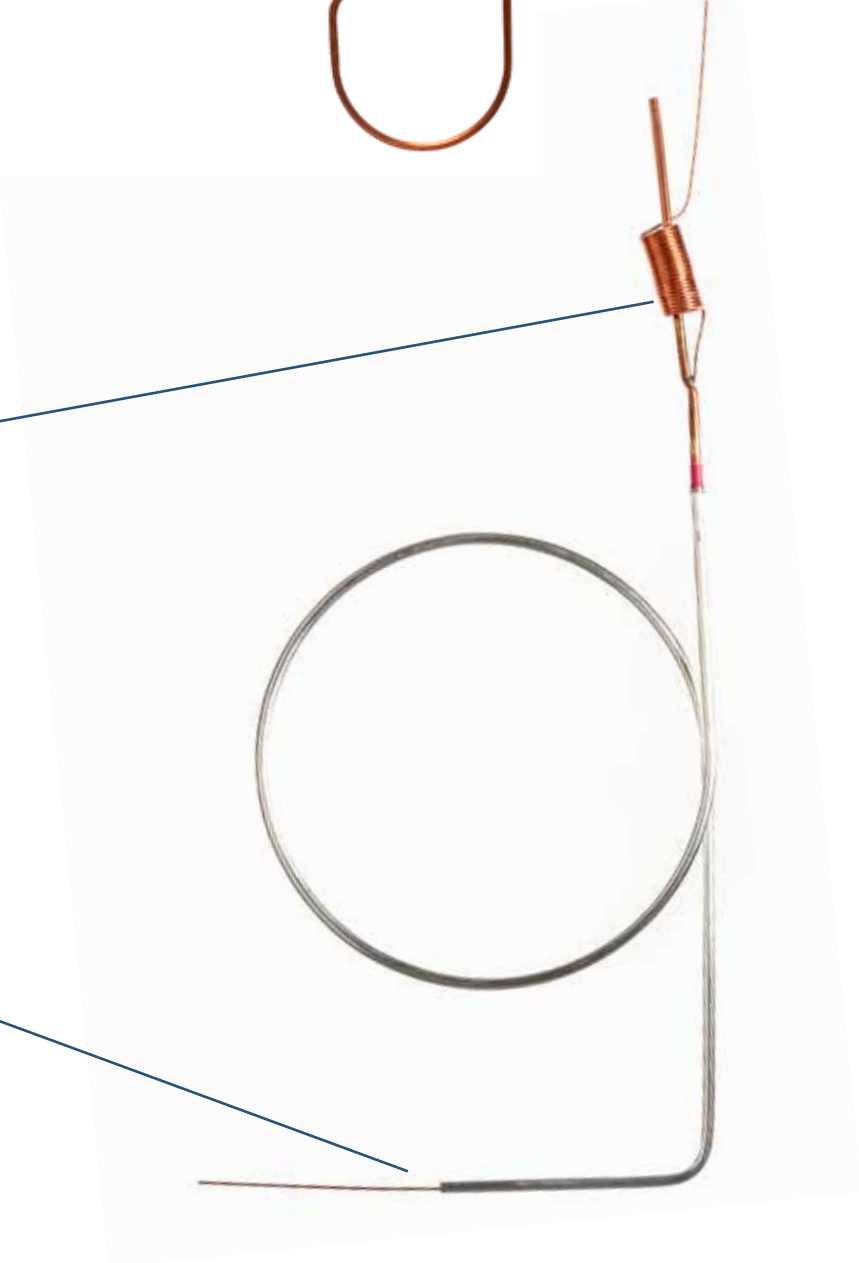
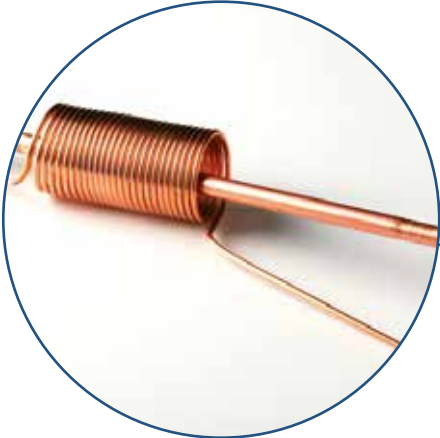
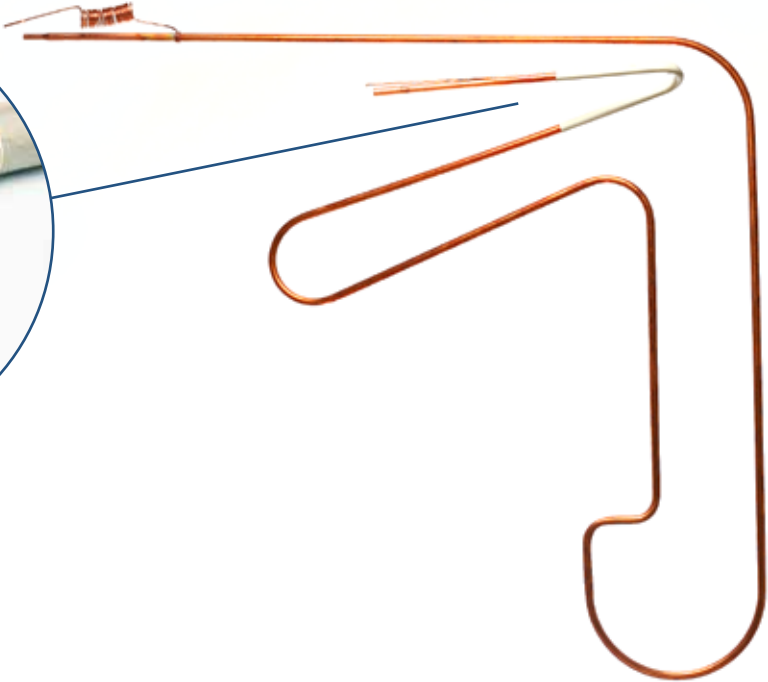
TIPOLOGIE

- Tubo in Cu con capillare in Cu coassiale
- Tubo in Cu con capillare in Cu stagnato
- Tubo in Al con capillare in Cu coassiale
- Tubo in Cu con capillare in Cu inguainato in guaina termoretraibile in poliolefina



EXCHANGER TUBES EXAMPLES

Esempi di tubi scambiatori



FEATURES

- Copper tube with external diameter: 5.95 - 7 - 8 - 10 mm
- Aluminum tube with external diameter: 7.5 - 8 mm
- Ø e. 1.85-mm external capillary tube with internal diameter values and expansion depending on the delivery flow
- Capillary tube orbital cut
- DHP copper according to UNI 5649-88, part 1
- P-Al 99,7 Aluminum (1070A), according to UNI 5649-88, part 1
- Internal cleanness according to DIN 8964

CARATTERISTICHE

- Tubo in Cu, diametro esterno: 5,95 - 7 - 8 - 10 mm
- Tubo in Al diametro esterno: 7,5 - 8 mm
- Tubo capillare Ø esterno 1,85 mm con diametri interni e sviluppi in funzione della portata richiesta
- Taglio orbitale del capillare
- Rame tipo Cu DHP conforme a normativa UNI 5649-88 pt.1
- Alluminio tipo P-Al 99,7 (1070A) conforme a normativa UNI 5649-88 pt.1
- Pulizia interna secondo DIN 8964

On demand - Su richiesta

- Copper accumulator
- Copper adapter with external diameter: 5.95 - 7 - 8 - 10 mm
- Head treatments upon request
- Rubaflex insulating sleeve
- Capillary tubes junctions adapter

- Accumulatore in Cu
- Adattatore in Cu diametro esterno: 5,95 - 7 - 8 - 10 mm
- Lavorazioni di testa su richiesta del cliente
- Guaina termoisolante tipo Rubaflex
- Adattatore per giunzioni capillare-capillare

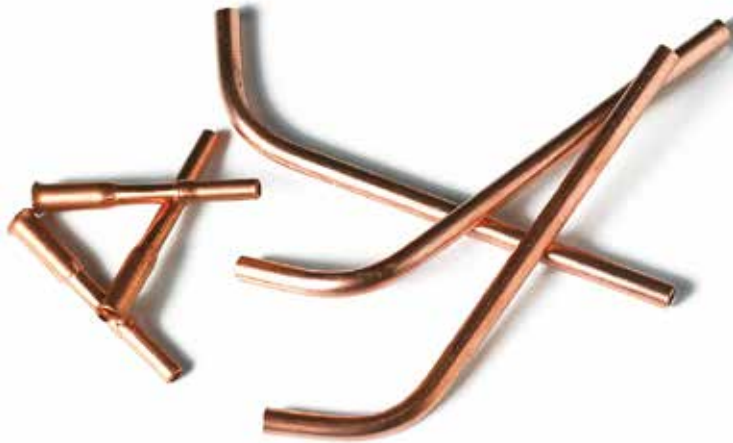


SPARE PARTS MANUFACTURING FOR MAINTENANCE AND CHARGING OF REFRIGERANT CIRCUITS

*Ricambistica per interventi di manutenzione
e ricarica circuiti frigoriferi*







Worked tubes

Tubetti

Consisting of junction pieces of copper tubing, shaped and processed according to the customer specifications.

FEATURES

- Tube of copper Cu DHP in compliance with UNI 5649. Squeezing, enlargement and tolerances in compliance with DIN 7773-81. In-ternal cleanness and humidity according to DIN 8964. Compatibility with gas R134a and R600.
- Diameter 5.00 mm - 10.00 mm
- Length 35 mm - 3,000 mm

Sono composti da tubetti e tubi di collegamento in rame sagomati e lavorati secondo le specifiche del cliente.

CARATTERISTICHE

- *Tubo in rame tipo Cu DHP secondo norme UNI 5649. Schiacciamento, allargatura e tolleranze secondo norme DIN 7773-81. Pulizia ed umidità interna conforme norme DIN 8964. Compatibilità a gas R134a e R600.*
- *Diametro 5,00 mm - 10,00 mm*
- *Lunghezza 35 mm - 3.000 mm*

On demand - Su richiesta

Calibration, enlargement, diameter reduction, bending, washing.

Calibratura, allargatura, rastrematura, piegatura, lavaggio.

TYPICAL APPLICATIONS

Esempi delle principali applicazioni

Marcegaglia special range of refrigeration tubes is manufactured according to the specific sector norms and tolerances, and is thoroughly tested to allow use in applications such as condensers and evaporators for heating and co-

oling systems and household appliances.

Marcegaglia ha sviluppato una gamma di tubi speciali per l'industria della refrigerazione, con proprietà conformi ai requisiti del

settore, sottoposti a prove e controlli specifici per l'impiego in applicazioni quali condensatori ed evaporatori per impianti di condizionamento e ventilazione e per la produzione di elettrodomestici.





Refrigeration tubes

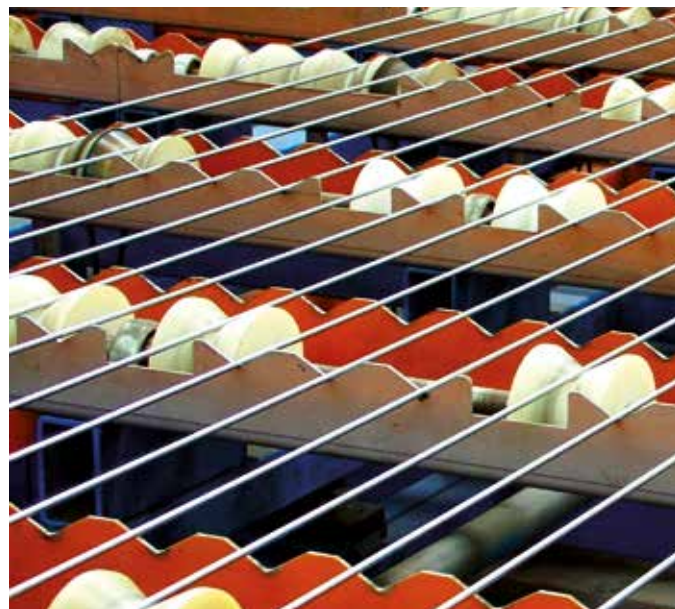
Tubi refrigerazione

Product range <i>Gamma produttiva</i>		
diameter diametro mm	nominal weight peso nominale g/m	wall thickness spessore parete mm
4,00	47	0,55
4,75	70	0,70
5	74	
6	91	
6,35	98	
8	126	



TECHNICAL CHARACTERISTICS <i>Caratteristiche tecniche</i>		
GRADE <i>QUALITÀ</i>	EN 10305-3 E160 CR2 S3 <i>EN 10305-3 E160 CR2 S3</i>	
SURFACE APPEARANCE <i>ASPETTO SUPERFICIALE</i>	<p>Non-coated condition is supplied with slight surface oil and protected ends in order to allow the storage of tubes in proper warehouses and for a reasonable period of time <i>Stato naturale con superficie esterna leggermente oleata e con estremità protette, adatto all'immagazzinamento in ambienti idonei per normali periodi di stoccaggio</i></p> <p>Zinc coating with minimum thickness above 7 μ, equivalent to 50 g/m², in order to ensure red rust corrosion resistance in salt spray equal to 48 hours, measured according to ISO 9227 <i>Rivestimento di zinco con spessore minimo garantito superiore a 7 μ, corrispondente a 50 g/m², tale da garantire una resistenza alla corrosione in nebbia salina alla ruggine rossa pari a 48 ore, misurata in conformità alla norma ISO 9227</i></p>	
INTERNAL CLEANNESS AND HUMIDITY <i>PULIZIA E UMIDITÀ INTERNA</i>	Guaranteed according to reference norm limits <i>Valori garantiti in conformità ai limiti presenti nella norma</i>	DIN 8964
GUARANTEED MECHANICAL CHARACTERISTICS <i>CARATTERISTICHE MECCANICHE GARANTITE</i>	<p>Tensile strength ≥ 300 MPa <i>Carico unitario di rottura (MPa) ≥ 300</i></p> <p>Yield point ≥ 180 MPa <i>Carico unitario di snervamento (MPa) ≥ 180</i></p> <p>Percentage elongation at break $L_0=5,65 \sqrt{S_0} \geq 25\%$ <i>Allungamento percentuale a rottura su $L_0=5,65 \sqrt{S_0} \geq 25\%$</i></p>	<p>Rm</p> <p>R0.2</p>

Supply conditions - <i>Condizioni di fornitura</i>
- Outside diameter tolerance: nominal $\pm 0,1$ mm <i>Tolleranza diametro esterno: valore nominale $\pm 0,1$ mm</i>
- Wall thickness tolerance $+0,05$ mm / $-0,10$ mm <i>Tolleranza spessore parete $+0,05$ mm / $-0,10$ mm</i>



COMPULSORY TESTING *Prove e controlli obbligatori*

Quality controls executed on each coil during manufacturing

Controlli di qualità eseguiti su ogni bobina durante il processo di produzione

EXPANDING TEST *PROVA DI ALLARGAMENTO*

The test length of tube that is expanded by an internal mandrel over a length of about 10÷12 mm reaching an increase of the outside diameter up to 20% over the nominal size, must not show any cracking on visual inspection.

L'estremità di uno spezzone di tubo sottoposta ad allargamento mediante punzone per una lunghezza di 10÷12 mm; fino ad un diametro esterno aumentato del 20%, non deve presentare rotture evidenti all'esame visivo.

BENDING TEST *PROVA DI CURVABILITÀ*

A test length of tube is wound around a mandrel the diameter of which is six times the tube's outside diameter, without developing any crack or leak.

Uno spezzone di tubo avvolto su di un mandrino di diametro pari a 6 volte il diametro esterno del tubo, non deve presentare né rotture, né fessurazioni visibili.

FLATTENING TEST *PROVA DI SCHIACCIAMENTO*

After flattening, the longitudinal section of a test length of non fin-cut tube, measuring about 50÷60 mm by crushing tubes, must not show any split or crack of the welding area. The flattening is done by crushing tubes between two parallel surfaces.

La sezione longitudinale di uno spezzone di tubo di 50÷60 mm ca. di lunghezza contenente il cordone di saldatura, dopo l'appiattimento completo fra due superfici parallele, non deve presentare evidenti segni di fessurazione della saldatura all'esame visivo.

AIR-UNDERWATER TEST *PROVA PNEUMATICA*

100% tested
Testato al 100%

**ALL PALLETS
ARE PROTECTED
FROM DUST
WITH CARDBOARD
PACKAGING**

*TUTTI I BANCALI
SONO PROTETTI
DALLA POLVERE
CON UN IMBALLO
IN CARTONE*



CUSTOM

STANDARD PACKAGING *Imballo standard***DOMESTIC MARKET ***
MERCATO NAZIONALE

Coils are supplied on wooden pallets (expendable) or on galvanised steel pallets (to be returned). They are laid with wraps parallel to the pallet surface, compactly wound. Wraps are clamped and secured by suitable straps in three or four points. The maximum weight for each pallet is about 2500 kg. Cold-rolled strip coils are protected with anti-oxidation oil.

I rotoli sono forniti su bancali di legno (normalmente a perdere) o bancali di ferro zincati (normalmente a rendere) e posizionati con le spire parallele al piano del bancale.

Le spire del rotolo, avvolte compatte sono serrate in tre o quattro punti mediante reggetta idonea.

Peso massimo di ogni bancale: kg 2500 ca.

Il prodotto lucido viene preventivamente trattato con olio antiossidante.

FOR EXPORT *
PER IL MERCATO ESTERO

Cold-rolled strip compactly wound coils with anti-oxidation oil are supplied in V.C.I. bag. Coils are laid with wraps parallel to the pallets surface, compactly wound. Wraps are clamped by suitable straps in three points.

Le bobine compatte di tubo lucido, trattate con olio antiossidante, sono fornite con sacco V.C.I. su pallet a perdere e posizionate con spire parallele al piano del bancale.

Le spire della bobina avvolte compatte sono serrate in tre punti tramite reggetta.

* Each pallet and each coil is marked with an identification tag allowing complete traceability of the product

Ciascun bancale e ciascuna bobina sono corredati da un cartellino identificativo che ne permette la completa tracciatura

PACKING DETAILS *Caratteristiche imballaggio*

Diameter mm	Coil dimension - mm (Ø ext. x Ø int. x H.)		Each coil mt.	Weight each coil kg	N. coil each pallet	Weight each pallet kg
	Italy	Export				
4,00	≤1400 x 1000 x 150 - 200	1000 x 600 x 200	5000	235	6	1410
4,76	≤1400 x 1000 x 150±200	1000 x 600 x 200	4500	307	6	1850
5,00	≤1400 x 1000 x 150±200	1000 x 600 x 200	4000	280	7	1980
6,00	≤1400 x 1000 x 150±200	1000 x 600 x 200	3000	273	7	1930
6,35	≤1400 x 1000 x 150±200	1000 x 600 x 250	3000	285	7	2010
8,00	≤1400 x 1000 x 150±200	1000 x 600 x 250	2000	250	7	1770



Marcegaglia Steel worldwide presence

Sales offices
Benelux Diegem, BELGIUM
North Europe Soleuvre, LUXEMBOURG

MARCEGAGLIA CARBON STEEL	Hot dip galvanized strips	MARCEGAGLIA SPECIALTIES
Carbon steel coils	Hot dip galvanized sheets	Stainless steel coils
Carbon steel strips	Pre-painted coils	Stainless steel strips
Carbon steel sheets	Pre-painted strips	Stainless steel sheets
Carbon steel welded tubes	Pre-painted sheets	Stainless steel welded tubes
Cold-drawn welded tubes		Carbon and Stainless steel cold-drawn bars
Refrigeration tubes	MARCEGAGLIA PLATES	Stainless steel flat bars
Hot dip galvanized coils	Heavy plates	Stainless steel cold formed sections

Plant
Dudley, UK



UK

Sales office
Lyon, FRANCE

E

Sales office
Santa Perpetua de Mogoda Barcelona, SPAIN

Plant
Munhall, USA

US



Plant
Garuva, BRAZIL



BR

Plant
Dusino San Michele, AT

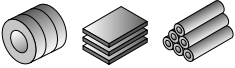


Plant
Corsico, MI



Sales office
Düsseldorf, GERMANY

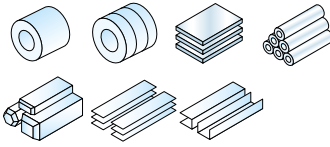
Plant
Kluczbork, POLAND



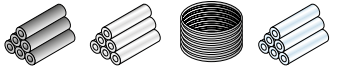
Plant
Praszka, POLAND



Plant
Vladimir, RUSSIA



Plant
Yangzhou, CHINA



RU

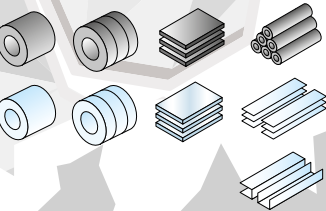
PL

Plant
Istanbul, TURKEY



TR

ITALIA • HEADQUARTERS
Gazoldo degli Ippoliti, MN



Distribution
Pune, INDIA

IND

TRISIDER
Tezze sul Brenta, VI

CN



Imat
Fontanafredda, PN

Plant
San Giorgio di Nogaro, UD



Plant
Albignasego, PD



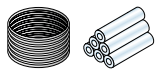
Plant
Contino, MN



Plant
Montechiarugolo, PR



Plant
Forlì, FC



Plant
Boltiere, BG



Plant
Lomagna, LC



ETA
Lainate, MI

Plant
Casalmaggiore, CR



ETA
Osteria Grande, BO



Plant
Ravenna, RA





HEADQUARTERS:

MARCEGAGLIA Gazoldo degli Ippoliti
via Bresciani, 16
46040 Gazoldo degli Ippoliti, Mantova - Italy
phone +39 . 0376 685 1 - fax +39 . 0376 685 600
www.marcegaglia.com

PLANTS - ITALY:

IMAT
via P. Zorutti, 14/16 - 33074 Fontanafredda, Pordenone - Italy
phone +39 . 0434 . 567 111 - fax +39 . 0434 . 998 777
info@imat.it - www.imat.it

MARCEGAGLIA Forli
via E. Mattei, 20 - 47034 Forlimpopoli, Forli - Italy
phone +39 . 0543 470 111 - fax +39 . 0543 470 105
forli@marcegaglia.com

PLANTS WORLDWIDE:

MARCEGAGLIA DO BRASIL Garuva
Rodovia BR101 Km 11
Bairro Urubuquara 89248 - 000
Garuva, Santa Catarina - Brasil
phone +55 . 47 . 3431 64 05 - fax +55 . 47 . 3431 64 46
vendas@marcegaglia.com.br
www.marcegaglia.com.br

MARCEGAGLIA POLAND Praszka
ul. Kaliska 72 - 46-320 Praszka - Poland
phone +48 . 34 . 350 15 00 - fax +48 . 34 . 350 15 01
praszka@marcegaglia.com
www.marcegaglia.pl