

Black steel sheets

Chapas negras

Product range <i>Gama de producción</i>					
thickness mm	width mm				
	1000	1250	1500	1800	2000
1.5	•	•	•		
2	•	•	•		
2.5	•	•	•		
3	•	•	•	•	•
4	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•
7	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•
15	•	•	•	•	•
20	•	•	•	•	•



Feasible length

Largo factible

200 ÷ 16000 mm

MANUFACTURING STANDARD <i>Norma de fabricación</i>	PRODUCT DESIGNATION <i>Designación de producto</i>	GRADE <i>Calidad</i>
EN 10025-2	Non-alloy structural steels <i>Aceros no aleados para usos estructurales</i>	S185 S235JR up to J2 (*) S275JR up to J2 (*) S355JR up to K2 (*)
EN 10025-5	Structural steels with improved atmospheric corrosion resistance <i>Aceros para usos estructurales con resistencia a la corrosión atmosférica mejorada</i>	S355J0WP, S355J0W
EN 10149-2	Hot-rolled high yield strength steels for cold forming <i>Aceros de alto límite elástico para conformado en frío</i>	S315MC up to S550MC (other grades upon request) <i>(otras calidades bajo pedido)</i>
EN 10111	Hot rolled low carbon steels for cold forming <i>Aceros de bajo contenido en carbono laminados en caliente en continuo para conformado en frío</i>	DD11 up to DD14 (other grades upon request) <i>(otras calidades bajo pedido)</i>
EN 10028-3	Steel for pressure purposes <i>Aceros para recipientes a presión</i>	grades upon request <i>calidades bajo pedido</i>

(*) CE marking available - *Venta con marca CE*

Supply conditions - *Condiciones de suministro*

- Dimensional tolerances according to EN 10051

Tolerancias dimensionales según la norma EN 10051

- Special tolerances upon request *Tolerancias especiales bajo pedido*

- Control documents 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 according to EN 10204 and other specific norm requirements

Documentos de control 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 según la norma EN 10204 e indicaciones específicas de cada norma



Standard delivery program
Tabla dimensional del programa de suministro estándar

thickness mm	commercial sizes mm			
	1000x2000	1250x2500	1500x3000	1500x6000 1800x6000 2000x6000
1,5	•	•	•	
2	•	•	•	
2,5	•	•	•	
3	•	•	•	•
4	•	•	•	•
5	•	•	•	•
6	•	•	•	•
7	•	•	•	•
8	•	•	•	•
10	•	•	•	•
12	•	•	•	•
15	•	•	•	•